特許協力条約

| REC'D 16 JUN 20 | U | |
|-----------------|---|--|
|-----------------|---|--|

| | DAT |
|------|-----|
| WIPO | PCT |
| VVIF | |

PCT

特許性に関する国際予備報告(特許協力条約第二章)

(法第 12 条、法施行規則第 56 条) [PCT36条及びPCT規則 70]

| 出願人又は代理人 の書類記号 664547 | 今後の手続きについては、様式PCT/IPEA/416を参照すること。 | | |
|--|------------------------------------|---------------------------|--|
| 国際出願番号 PCT/JP2004/010762 | 国際出願日 (日. 月. 年) 22. 07. 2004 | 優先日 (日.月.年) 01.08.2003 | |
| 国際特許分類 (IPC) Int.Cl. ⁷ A23P1/04 | | | |
| 出願人 (氏名又は名称) 森下仁丹株式会社 | | | |

| | `35 条に基づきこの国際予備審査機関で作成された国際予備審査報告である。 P C T 36 条)の規定に従い送付する。 |
|-------------------------------|---|
| 2. この国際予備審査報告 | rは、この表紙を含めて全部で3 ページからなる。 |
| 3. この報告には次の附属 a. ド 附属書類は全部 | |
| | この報告の基礎とされた及び/又はこの国際予備審査機関が認めた訂正を含む明細書、請求の範 は図面の用紙(PCT規則 70.16 及び実施細則第 607 号参照) |
| · · | 及び補充概に示したように、出願時における国際出願の開示の範囲を超えた補正を含むものとこの 査機関が認定した差替え用紙 |
| | |
| b. 「 電子媒体は全部 | 部で (電子媒体の種類、数を示す)。 |
| 配列表に関する | 部で (電子媒体の種類、数を示す)。 6補充棚に示すように、コンピュータ説み取り可能な形式による配列表又は配列表に関連するテー (実施細則第 802 号参照) |
| 配列表に関する | 5補充概に示すように、コンピュータ読み取り可能な形式による配列表又は配列表に関連するテー (実施細則第 802 号参照) |

| 国際予備審査の請求書を受理した日 01.03.2005 | 国際予備審査報告を作成した日 06.06.2005 | |
|--------------------------------|---------------------------|-------|
| 名称及びあて先 | 特許庁審査官(権限のある職員) 3 L 8 | 8 2 0 |
| 日本国特許庁(IPEA/JP) | 松下 聡 | |
| 郵便番号100-8915 | | |
| 東京都千代田区設が関三丁目4番3号 | 電話番号 03-3581-1101 内線 3337 | 7 |

| 第I概 | 報告の基礎 | |
|-------------|---|---|
| 1 ~ σ | 国際予備審査報告は、下記に示す場合を除くほか | ・ 国際川顧の景窓を生磁レール |
| | この報告は、 語による翻訳文を | |
| - | それは、次の目的で提出された翻訳文の言語であ | • |
| | PCT規則12.3及び23.1(b)にいう国際調査 | · |
| H | PCT規則12.4にいう国際公開 PCT規則55.2又は55.3にいう国際予備審査 | |
| · | - | |
| |)報告は下記の出願書類を基礎とした。(法第6名 と用紙は、この報告において「出願時」とし、この | を(PCT14条)の規定に基づく命令に応答するために提出され D報告に添付していない。) |
| Г | 出願時の国際出願書類 | |
| V | 明細書 | • |
| | | 出願時に提出されたもの |
| | 第 ページ* 第 ページ* | |
| | | 、 付けで国際予備審査機関が受理したもの |
| V | 請求の範囲 ・ 4-9 | |
| | | 出願時に提出されたもの 、PCT19条の規定に基づき補正されたもの |
| | | 、 <u>01.03.2005</u> 付けで国際予備審査機関が受理したもの |
| | 第 項= | 、 付けで国際予備審査機関が受理したもの |
| ₽ | 図面 | |
| | | 出願時に提出されたもの |
| • | | 、付けで国際予備審査機関が受理したもの |
| | 第 ページ/図* | 、 付けで国際予備審査機関が受理したもの |
| | 配列表又は関連するテーブル | |
| | 配列表に関する補充欄を参照すること。 | |
| | | |
| 3. 🔽 | 補正により、下記の書類が削除された。 | • |
| | 第 | ページ |
| | 学 請求の範囲 第3 | |
| | 図面 第 配列表 (具体的に記載すること) | ページ/図 |
| | 配列表に関連するテーブル(具体的に記載 | ・ すること) |
| | | • |
| 4. | この熱告け、緒本郷に示したように、この熱生 | こ添付されかつ以下に示した補正が出願時における開示の範囲を超 |
| 4. 1 | | されなかったものとして作成した。 (PCT規則 70.2(c)) |
| | 明細杏 第 | <i>ページ</i> |
| • | 間求の範囲 第 | |
| | 第 | ページ/図 |
| | □ 配列表(具体的に記載すること)□ 配列表に関連するテーブル(具体的に記載 | すること) |
| | | |
| | | • |
| | | • |
| | | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · |
| * 4. | に該当する場合、その用紙に"superseded"と記 | 人されることがある。 |

特許性に関する国際予備報告

国際出願番号 PCT/JP2004/010762

| 第V欄 新規性、進歩性又は産業 それを裏付ける文献及び | 上の利用可能性についての法第 12 条 (PCT35 条(2)) に定める見解、 説明 | |
|--------------------------------|--|-------------|
| 1. 見解 | • | |
| 新規性(N) | 請求の範囲 <u>1-2,4-8</u> 請求の範囲 | · 有 無 |
| 進歩性(IS) | 請求の範囲 1-2, 4-8 請求の範囲 | |
| 産業上の利用可能性(IA) | 請求の範囲 <u>1-2,4-8</u> 請求の範囲 | 有 無 |

文献及び説明(PCT規則 70.7)

国際調査報告で引用された

文献 1: JP 10-313861 A(森下仁丹株式会社)1998.12.02 文献 2: JP 2003-125714 A(伊那食品工業株式会社)2003.05.07

請求の範囲1-2,4-8に記載された発明は、国際調査報告で引用されたいずれの文献にも記載されておらず、当業者にとって自明なものでもない。

5

20

25

請求の範囲

1. (補正後) カプセル被膜とそれに内包されるカプセル充填液とからなるカプセルであって、該カプセル被膜のカプセル被膜マトリックスとしてカードランが用いられており、

該カードランが、カプセル被膜マトリックスの総重量に対して80重量%以上の 量で含まれる、耐熱性カプセル。

- 2. (補正後)カプセル充填液が、カプセル充填液とカプセル被膜とを隔離する液状物を介してカプセル被膜に内包された、カプセルであって、
- 10 該カプセル被膜のカプセル被膜マトリックスとしてカードランが用いられており、 該カードランが、カプセル被膜マトリックスの総重量に対して80重量%以上の 量で含まれる、耐熱性カプセル。

3. (削除)

4. 同心円状に配置された、順次増大する半径を有する第1ノズル、第2ノズル および第3ノズルを用いて、該第1ノズルからカプセル充填液を、該第2ノズル からカプセル被膜液を、および該第3ノズルから油液を同時に押出して複合ジェットを形成し、該複合ジェットを加熱された油液中に放出させる、耐熱性カプセルの製造方法であって、

該カプセル被膜液がカードランを含み、そして第3ノズルから押出される油液の 温度が該加熱された油液より低い温度である、製造方法。

5. 同心円状に配置された、順次増大する半径を有する第1ノズル、第2ノズル、第3ノズルおよび第4ノズルを用いて、該第1ノズルからカプセル充填液を、該第2ノズルから該カプセル充填液とカプセル被膜とを隔離する液状物を、第3ノズルからカプセル被膜液を、および該第4ノズルから油液を同時に押出して複合ジェットを形成し、該複合ジェットを加熱された油液中に放出させる、耐熱性カプセルの製造方法であって、

該カプセル被膜液がカードランを含み、そして第4ノズルから押出される油液の 温度が該加熱された油液より低い温度である、製造方法。

6. カードランが、前記カプセル被膜液の総重量に対して0. 1~20重量%の

日本国特許庁 01.3.2005

12/1

量でカプセル被膜液中に含まれる、請求項4または5記載の方法。

7. 前記カプセル被膜液がさらに粘度調製剤を含む、請求項4~6いずれかに記